

马鞍山市恒利达机械刀片有限公司
年产 120 万片机械剪切刀片技改建设项目
竣工环境保护验收意见

2018 年 7 月 7 日，马鞍山市恒利达机械刀片有限公司在马鞍山市组织召开了马鞍山市恒利达机械刀片有限公司年产 120 万片机械剪切刀片技改建设项目竣工环境保护验收会。参加会议的有马鞍山市恒利达机械刀片有限公司（建设单位）、泰科检测科技江苏有限公司（监测单位）等单位的代表和专家共 6 人，会议成立验收组。验收组听取了建设单位关于本项目建设 and 试运行情况的汇报，现场查勘了项目工程建设、污染防治措施落实情况，听取了相关单位关于竣工环境保护验收工作的汇报，审阅并核实了有关资料，结合专家意见，经认真讨论形成验收意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

- 1、建设项目地点：马鞍山市博望区工业集中区
- 2、建设项目性质：技改
- 3、建设项目产品：机械刀片、模具
- 4、建设项目规模：年产 120 万片机械剪切刀片
- 5、工程组成与建设内容

主体工程：利用现有的生产车间，4 栋生产仓库，占地面积 9500m²；

仓储工程：材料库依托现有，占地面积约 580m²，成品库依托现有，占地面积约 1296 m²。

辅助工程：办公室依托现有，建筑面积约 1400 m²，车库依托现有，建筑面积约 200 m²。

环保工程：

废气处理设施：本项目无组织废气主要为机加工粉尘，通过安装排风扇等加强车间通风进行处理；

废水处理设施：项目无生产废水产生，产生的生活污水近期经化粪池处理后用作厂区绿化；远期待博望污水处理厂建成后，接管进入博望污水处理厂处理；

降噪设施：项目噪声污染主要来自车间生产设备，其防护措施主要通过减振、建筑物隔声、合理布局及利用绿化带来削减设备噪声，将设备全部设置在室内，加强房间门窗密闭性，经常保养和维护设备，避免设备在不良状态下运行；

固废设施：项目在生产过程中产生的一般固废为废金属边角料，其均属于可回收资源，收集后综合利用。生活垃圾收集后交由环卫部门进行处理。厂内设有垃圾收集桶。建设危废暂存库，定期由有资质企业处理。

（二）建设过程及环保审批情况

1、项目环评报告书（表）编制与审批情况

2012年9月，公司委托中冶华天工程技术有限公司编制完成了《马鞍山市恒利达机械刀片有限公司年产120万片机械剪切刀片技改建设项目环境影响报告表》，并呈报环保行政主管部门审批。2012年10月23日，马鞍山市博望环境保护局以博环表[2012]4号文（另见附件）对该项目环境影响报告表进行了批复。

2、开工与竣工时间、调试运行时间

项目于2012年11月开工建设，于2012年12月竣工，于2012年12月进行调试运行。

（三）投资情况

1、项目实际总投资：8200万元

2、项目实际环保投资：35万元，占总投资0.43%，具体投资情况见下表。

三、环境保护设施建设情况

(一) 废水

废水主要是为员工的生活污水。因博望污水管网尚未建设完成，生活污水经化粪池预处理后用于周围厂区绿化，远期排入市政污水管网，最终进入博望污水处理厂处理。

(二) 废气

本项目无组织废气主要为机加工粉尘，通过安装排风扇等加强车间通风进行处理。

(三) 噪声

项目噪声污染主要来自车间生产设备，其防护措施主要通过减振、建筑物隔声、合理布局及利用绿化带来削减设备噪声，将设备全部设置在室内，加强房间门窗密闭性，经常保养和维护设备，避免设备在不良状态下运行。

(四) 固体废物

项目一般固体废物：生活垃圾收集后委托环卫部门定期清运；金属边角料、废钢屑收集后外售。危险废物：含油废手套、含油废棉纱收集后委托环卫部门定期清运；废机油、废磨削液、废包装桶委托有资质单位进行处理处置。

四、环境保护设施调试效果

(一) 污染物达标排放情况

1、废水

项目无生产废水产生。

项目生活污水经化粪池净化处理后，水质满足《污水综合排放标准》(GB8978-1996)表4三级标准，因污水管网还未建成，近期污水经预处理后全部用于厂区绿化，不外排。远期排入污水处理厂处理。

2、废气

已建设排风扇等车间通风设施。无组织废气满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中无组织排放监控浓度限值和要求。

3、厂界噪声

根据项目厂界噪声监测结果，1#-4#监测点位的昼间等效声级 51.6dB (A)

项目实际环保设施投资表

项目		污染因子	方式及要求	效果	投资额 (万元)
废水	生活污水	COD _{Cr} 、SS、动植物油、氨氮	生活污水经化粪池处理后用于厂区绿化，不外排	因博望污水管网未建设完成，近期废水经化粪池处理后，用于厂区绿化，无外排，远期废水接管进入污水处理厂集中处理，依托现有	2
废气	机加工粉尘		安徽造炉采用煤改气，加强车间通风，清扫粉尘	满足《大气污染物综合排放标准》(GB16297-1996)表2中二级无组织排放标准	21
噪声	设备噪声		减振、隔声	符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB13248-2008)中3类标准限值要求	4
固废	废钢渣、边角料		集中收集综合利用	执行一般工业固体废物贮存、处置场污染控制标准》(GB18599-2001)的相关要求	2
	生活垃圾		垃圾桶收集后环卫部门统一处理	合理处置，零排放	1
	废机油、废磨削液		危废库暂存后，交由资质单位统一处理	执行《危险废物贮存污染控制标准》(GB18597-2001)及其修改单中相关规定	2
生态		种树、种草、种花			3
合计					35
占总投资比例					0.43%

(四) 验收范围

本次验收的范围为：项目主体工程及公辅工程、配套工程和环保工程。

二、工程变动情况

工程实际建设情况与环评阶段有一定的出入，环评阶段中锻造工艺采用的燃煤锅炉，需要采用水膜除尘处理后达标排放，本项目采取的是燃气锅炉，往环境更加友好的方面发展。

~56.4dB (A) 之间, 夜间 41.7dB (A) ~48.6dB (A) 之间, 均符合《工业企业厂界环境噪声排放标准》(GB 13248-2008) 中 3 类标准限值要求。

4、固体废物

一般固体废物: 废金属边角料暂存固废收集场所, 收集综合利用; 员工工作过程中产生的垃圾交由环卫部门处理。

危险废物: 废机油、废磨削液委托具有危废处理资质机构妥善处理。

五、工程建设对环境的影响

1、地表水环境影响

项目试运行期间, 无废水外排, 对外界地表水无影响, 地表水体博望河水质能够满足《地表水环境质量标准》(GB3838-2002) 中的IV类水质标准。

2、环境空气影响

项目试运行期间, 项目所在区域环境空气质量满足《环境空气质量标准》(GB3095-2012) 中二级标准要求。

3、敏感点声环境影响

项目试运行期间, 项目厂界四周声环境满足《声环境质量标准》(GB3096-2008) 中 3 类区标准要求。

六、验收结论

根据验收组现场核查情况及验收意见, 结合验收报告、环境监测报告等资料分析, 认为本项目总体执行了环评和批复要求, 各项环保措施落实到位, 污染物达标排放, 具备验收条件, 同意通过验收。

本次验收仅针对公司年产 120 万片机械剪切刀片技改建设项目, 不包括其他项目。

验收组组长:

马鞍山市恒利达机械刀片有限公司

2018 年 7 月 7 日

